



CompactLine

Automatisierte Schweißtechnik für jede Anforderung

EMPOWERING THE FUTURE

■ LEWA Attendorn

Lösungen nach Maß – von kompakt bis komplex

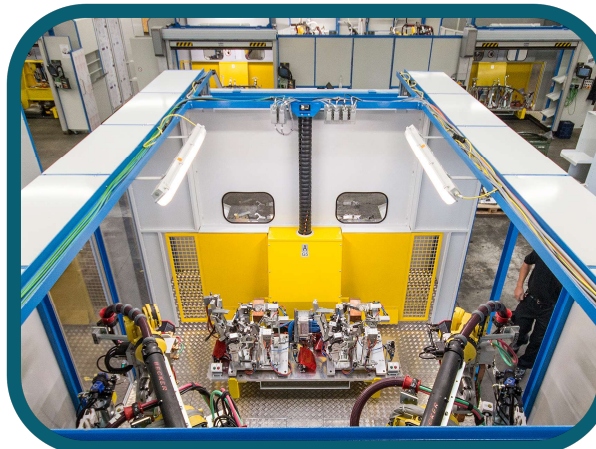
Projekt, Prozess, Perfektion – bis zur Übergabe

Von Schweißzelle bis Fügelinie – Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für jede Anforderung.

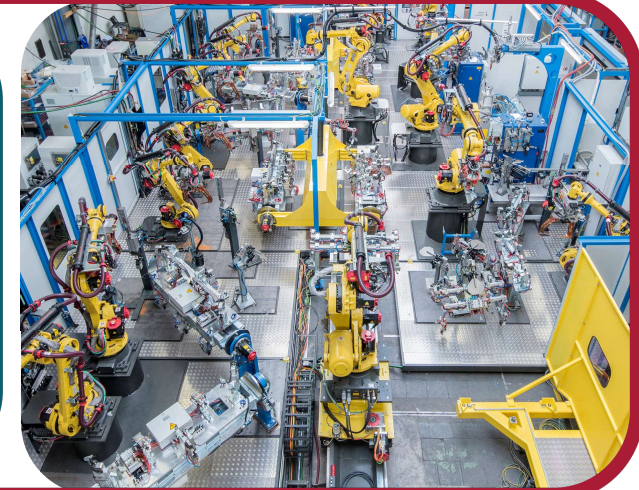
CompactLine



SpeedLine



Projektgeschäft



PRODUKTE

TURN-KEY-SOLUTION

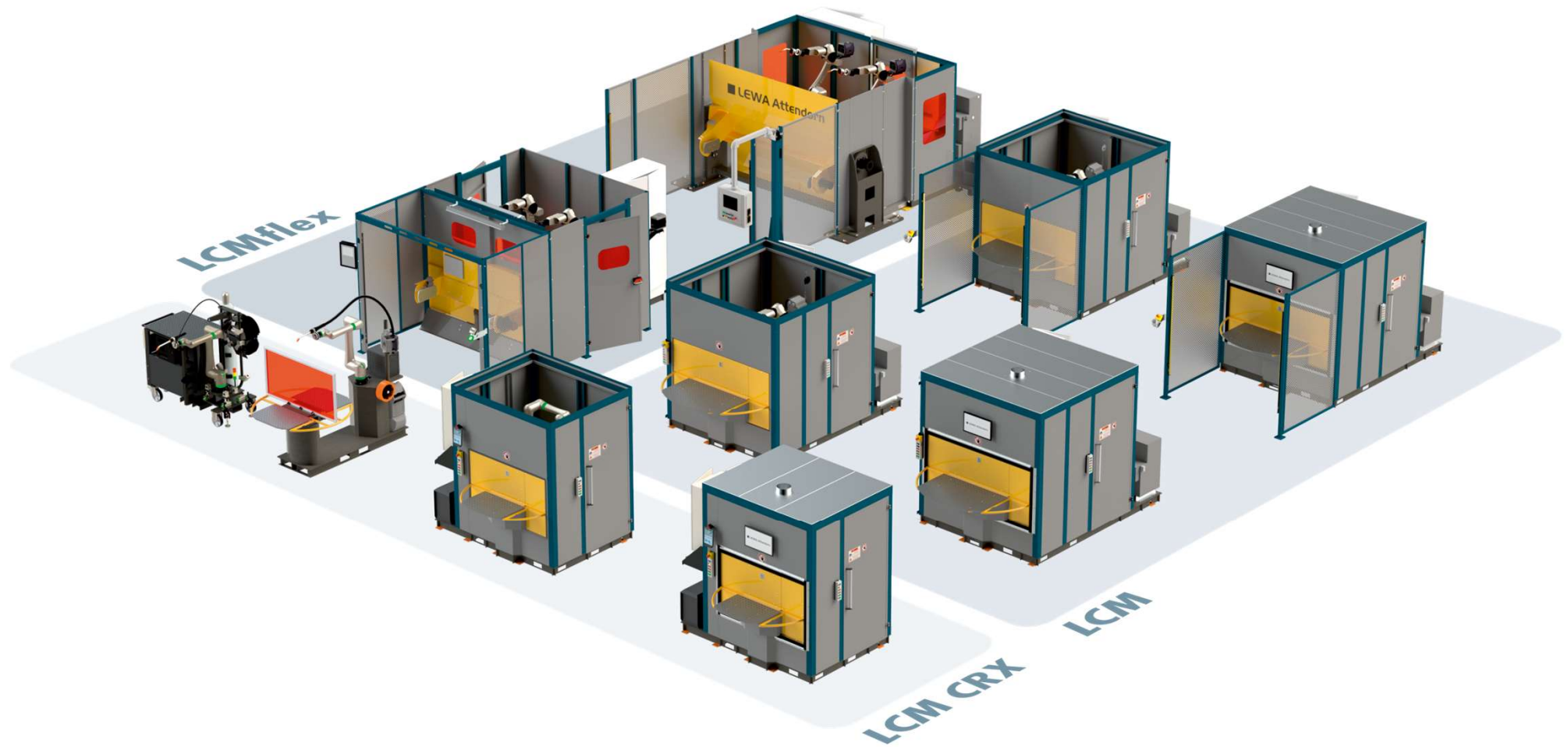


UNSER SERVICE

SCHULUNGEN · PROZESSOPTIMIERUNG · WERKZEUGTECHNIK

CompactLine by LEWA Attendorn

Standardisierte, modulare Schweißzellen für jeden Bedarf

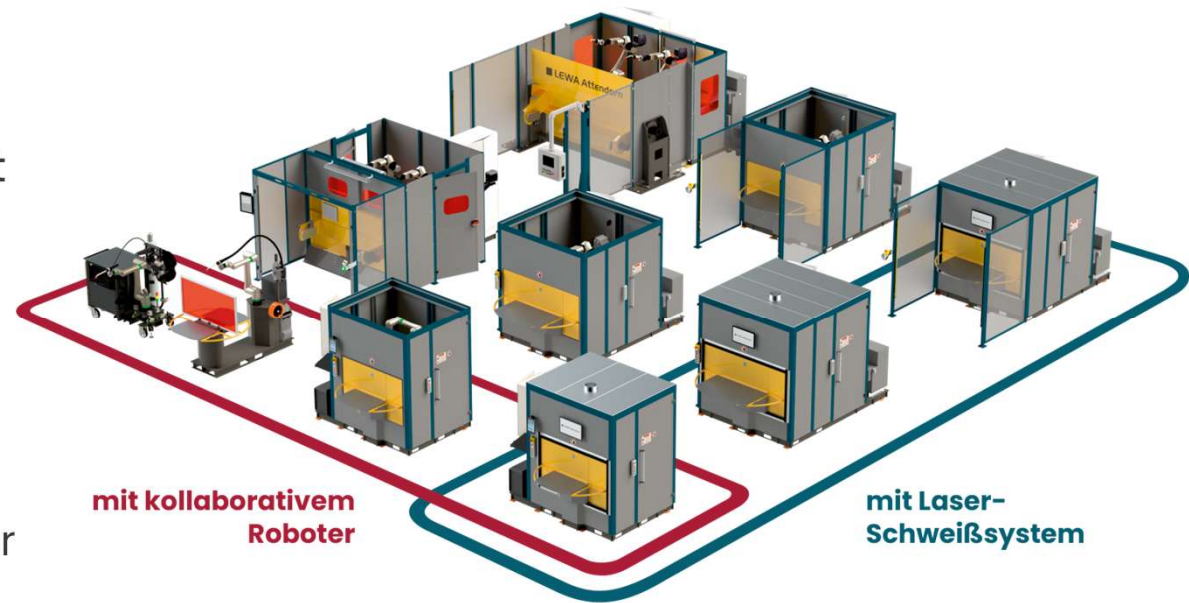


CompactLine by LEWA Attendorn

Standardisierte, modulare Schweißzellen für jeden Bedarf

Effiziente Lösungen für maximale Produktivität

- Kompakt, modular und einfach transportierbar
- Konfigurierbar für maximale Flexibilität
- Bewährte Komponenten führender Hersteller
- kurze Lieferzeiten
- Technologieoffen: flexibel einsetzbar für MIG/MAG, Laser- und Punktschweißen.

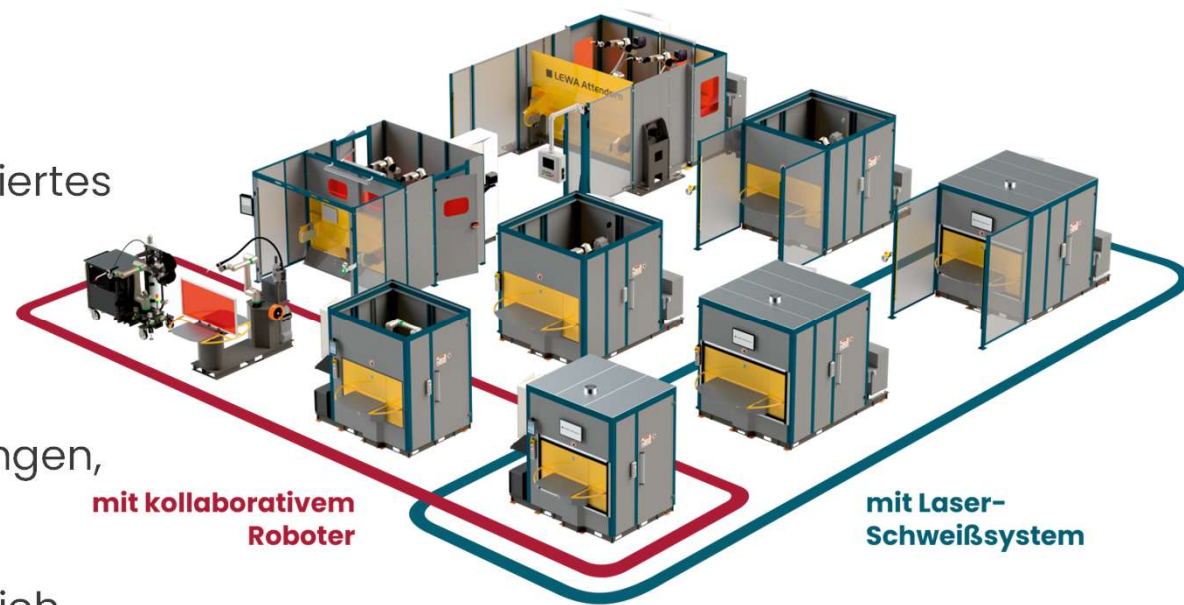


CompactLine by LEWA Attendorn

Standardisierte, modulare Schweißzellen für jeden Bedarf

Effiziente Lösungen für maximale Produktivität

- Ausgetestete Systeme mit hoher Produktivität & Verfügbarkeit
- Hoher Standardisierungsgrad – Optimiertes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Systemaufbau auf einer Plattform
- **Erweiterter Lieferumfang** mit Vorrichtungen, Programmierung, optimierten Schweißprozessen & Schulungen möglich



Ihre Vorteile mit CompactLine

Effizienz, Qualität, Flexibilität

- **Investition mit schneller Amortisation** – Durch geringere Produktionskosten amortisieren sich die CompactLine-Zellen in kurzer Zeit.
- **Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit** – Mit automatisierten Prozessen steigern Sie Ihre Produktivität und sichern gleichzeitig gleichbleibende Schweißqualität.
- **Zukunftssichere Technologie** – Die modulare Architektur erlaubt es Ihnen, die Schweißzellen flexibel an veränderte Anforderungen oder neue Bauteile anzupassen.

Mit der CompactLine lassen sich Produktionskosten senken, Abläufe standardisieren und Schwankungen in der Personalverfügbarkeit gezielt ausgleichen.

Ihre Vorteile mit CompactLine

Effizienz, Qualität, Flexibilität



Sofort einsetzbar

Ideal für Ihren direkten Einstieg in die Automatisierung: Die Systeme sind schnell installiert und intuitiv bedienbar.



Produktivität steigern


Die CompactLine automatisiert repetitive Schweißaufgaben und erhöht ihre Ausbringung signifikant.



Reproduzierbare Qualität

Präzise Roboterbewegungen mit konstant hoher Nahtqualität sorgen für mehr Prozesssicherheit und minimieren Nacharbeit und Ausschuss.

Weitere Informationen zur CompactLine



CompactLine
LCM SD-250 LASER
2-Stationen-Drehtisch

Mit Flexibilität und Produktivität im Fokus entwickelt

- Kompakt, modular und einfach transportierbar
- Maximale Materialflexibilität der möglichen Werkstoffe (u. a. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer)

Key Features

- Hohe Integration der Laserquelle in die FANUC®-Robotersteuerung
- Elektrisch angetriebener 2-Stationen-Drehtisch mit Servoantrieb
- IP67 LightWeld Laser-System zum Schweißen und Reinigen (3 Varianten von Laserschweißgeräten)
- Laserschutzeinhausung für Laser der Kategorie 4 gemäß DIN EN 60825-4
- Schweißprozess mit und ohne Zusatzdraht
- Flexlayout ermöglicht automatisierte und manuelle Schweiß- sowie Reinigungsprozesse
- Kompletter Systemaufbau auf einer Plattform
- Optionale zusätzliche Drehachsen für synchronisierte Roboterbewegungen und optimale Schweißergebnisse für noch mehr Flexibilität

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

CompactLine
LCM SD-250 LASER
2-Stationen-Drehtisch

ATTENTION

100 (x1.438 mm/PL10g)

MAßSTAB
148 mm LightWELD 1000 Invis. Cobot Kit, 4,4 m (Standard)
/ Funktionen: Schweißen / Leistung: 1.000 W / 3000 A / Zusatzdraht: ja

NEBENANBAUUNG
senf und Montagematerial, Schutzzaun 4,4 m, Lichtschirm und ext. Start, Luchner®-Überspannung

ZEIT
30-35 (servo) Grundplatte (A/B Seite)

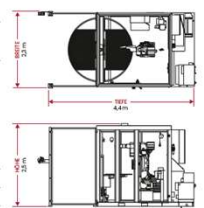
4 für Sicherheitskomponenten und 3 (bis 800/800 mm), Programmierlauf und w/ Robotersteuerung, externe Starttaste

2000, me und Funktionsprüfung vor der Auslieferung

MAßSTAB
System LightWELD 1500 VC Invis. Cobot Kit, 3,61 m (Standard)
/ Funktionen: Schweißen & Reinigen / 500 W / Materialen: Stahl, Alu / 10 / 10
System LightWELD 8000X Invis. Cobot Kit, 3,61 m (Standard)
/ Funktionen: Schweißen & Reinigen / 500 W / Materialen: Stahl, Alu, Kupfer, Titan, Inert / Zusatzdraht: ja
ip67
system inkl. Adapter
ang die Laser für Ex-VideoCam, 1-Monitor 21" N5049
4 / Ex-Cam 2.0
(2-ax. Roboterschwenk)

OPTIONALE
Eingänge zur Sensorerkennung
I2 und Spannungversorgung für
chungen
PLC CPU ISSSP Falstele mit IME FP200
Allen-Bradley® PLC CPU 5619-1001 (steht
auf/Format S10)
1 mit Komponenten über IIS-System
agnostics VPL Router (Microcon@388-Router)
BSP
Zubehörung auf der Bedienersseite
Invis über Schnellkupplung an der
de

VERFÜGBARE VORRICHTUNGS-AUFNAHMEN



UMFASSENDES PROJEKTMANAGEMENT
Wir bieten nicht nur Zielvereinbarungen, sondern auch umfassendes Projektmanagement bis hin zur abschließenden Lösung an. Bei Bedarf stellen wir Ihnen für Schulungen, Prozessunterstützung sowie Spannrichtungen und Werkzeuge zur Verfügung.

Maße (T/B/H)	Aufspannfläche	Anzahl der Arbeitsbereiche	Tragkraft pro Seite	Positionierzeit
m	m		kg	sek
4.41 / 2.3 / 2.5 H	0.8 x 0.5	2	Typ 1: 250 Typ 2: 300	5

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

CompactLine
LCM ID-125 CRX
2-Stationen-Drehtisch


Mit Flexibilität und Produktivität im Fokus entwickelt

- Externe Antriebsachse und kompakter Drehtisch
- 2-Stationen-Design erhöht die Robotererfizienz und Zellerproduktivität

Key Features

- Vollständig integrierter FANUC®-Roboter
- Pneumatisch betriebener Servoantrieb
- Fronius®-Schweißstromerüstung
- Vollständige Sicherheitseinhausung
- Kompletter Systemaufbau auf einer Plattform
- Entwickelt für hohe Produktivität (starke Beanspruchung bei enger Abfolge von Arbeitszyklen)

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE



CompactLine
LCM ID-125 CRX
2-Stationen-Drehtisch

Mit Flexibilität und Produktivität im Fokus entwickelt

- Externe Antriebsachse und kompakter Drehtisch
- 2-Stationen-Design erhöht die Robotererfizienz und Zellerproduktivität

Key Features

- Vollständig integrierter FANUC®-Roboter
- Pneumatisch betriebener Servoantrieb
- Fronius®-Schweißstromerüstung
- Vollständige Sicherheitseinhausung
- Kompletter Systemaufbau auf einer Plattform
- Entwickelt für hohe Produktivität (starke Beanspruchung bei enger Abfolge von Arbeitszyklen)

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

CompactLine
LCM ID-125 CRX
2-Stationen-Drehtisch

ATTENTION

100 (x1.438 mm/PL10g)

MAßSTAB
148 mm LightWELD 1000 Invis. Cobot Kit, 4,4 m (Standard)
/ Funktionen: Schweißen / Leistung: 1.000 W / 3000 A / Zusatzdraht: ja

NEBENANBAUUNG
senf und Montagematerial, Schutzzaun 4,4 m, Lichtschirm und ext. Start, Luchner®-Überspannung

ZEIT
30-35 (servo) Grundplatte (A/B Seite)

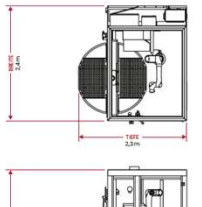
4 für Sicherheitskomponenten und 3 (bis 800/800 mm), Programmierlauf und w/ Robotersteuerung, externe Starttaste

2000, me und Funktionsprüfung vor der Auslieferung

MAßSTAB
System LightWELD 1500 VC Invis. Cobot Kit, 3,61 m (Standard)
/ Funktionen: Schweißen & Reinigen / 500 W / Materialen: Stahl, Alu / 10 / 10
System LightWELD 8000X Invis. Cobot Kit, 3,61 m (Standard)
/ Funktionen: Schweißen & Reinigen / 500 W / Materialen: Stahl, Alu, Kupfer, Titan, Inert / Zusatzdraht: ja
ip67
system inkl. Adapter
ang die Laser für Ex-VideoCam, 1-Monitor 21" N5049
4 / Ex-Cam 2.0
(2-ax. Roboterschwenk)

OPTIONALE
Eingänge zur Sensorerkennung
I2 und Spannungversorgung für
chungen
PLC CPU ISSSP Falstele mit IME FP200
Allen-Bradley® PLC CPU 5619-1001 (steht
auf/Format S10)
1 mit Komponenten über IIS-System
agnostics VPL Router (Microcon@388-Router)
BSP
Zubehörung auf der Bedienersseite
Invis über Schnellkupplung an der
de

VERFÜGBARE VORRICHTUNGS-AUFNAHMEN



UMFASSENDES PROJEKTMANAGEMENT
Wir bieten nicht nur Zielvereinbarungen, sondern auch umfassendes Projektmanagement bis hin zur abschließenden Lösung an. Bei Bedarf stellen wir Ihnen für Schulungen, Prozessunterstützung sowie Spannrichtungen und Werkzeuge zur Verfügung.

Maße (T/B/H)	Aufspannfläche	Anzahl der Arbeitsbereiche	Tragkraft pro Seite	Positionierzeit
m	m		kg	sek
4.41 / 2.3 / 2.5 H	0.8 x 0.5	2	Typ 1: 250 Typ 2: 300	5

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

CompactLine
LCM ID-125 CRX
2-Stationen-Drehtisch

Mit Flexibilität und Produktivität im Fokus entwickelt

- Externe Antriebsachse und kompakter Drehtisch
- 2-Stationen-Design erhöht die Robotererfizienz und Zellerproduktivität

Key Features

- Vollständig integrierter FANUC®-Roboter
- Pneumatisch betriebener Servoantrieb
- Fronius®-Schweißstromerüstung
- Vollständige Sicherheitseinhausung
- Kompletter Systemaufbau auf einer Plattform
- Entwickelt für hohe Produktivität (starke Beanspruchung bei enger Abfolge von Arbeitszyklen)

LEWA Attendorn
EMPOWERING THE FUTURE

Entdecken Sie alle Produktdetails, Datenblätter und Anwendungsbeispiele online – besuchen Sie jetzt unsere Website und finden Sie die passende CompactLine-Lösung für Ihre Fertigung: www.lewa-attendorn.com

Gemeinsam die Zukunft gestalten – Jetzt Schweißprozesse automatisieren und profitieren

Wir freuen uns auf den Austausch!



LEWA Attendorn GmbH
Am Wassertor 5 · 57439 Attendorn · Germany
Fon +49 2722 66-0 · www.lewa-attendorn.com